



HIDROLIMPIADORAS DE AGUA FRIA INDUSTRIALES

AFG 150-250R

CARACTERISTICAS GENERALES

- Bomba industrial con pistones cerámicos y cabezal de latón
- Motor gasolina cuatro tiempos
- Regulador de presión by-pass
- Válvula de protección térmica
- Manómetro de acero inoxidable con glicerina
- Sistema de proyección de detergente a baja presión
- Bastidor de acero tubular pintado con epoxi
- Dos ruedas semineumáticas Ø 260 mm
- Manguera azul de 10 metros R2-3/8
- Enchufe rápido M22
- Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido
- Boquilla de abanico y jabón
- Certificado CE y manual de instrucciones



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Arranque eléctrico con batería
- Kit acelerador automático

ACCESORIOS OPCIONALES

- Boquilla rotativa
- Boquilla doble
- Boquilla areneadora
- Boquilla limpieza tuberías
- Lanza espuma
- Enrollador de manguera



Modelo	Presión (Bar)	Caudal (lts/hora)	Motor	Potencia (CV)	Consumo (lts/hora)	Deposito (lts)	R.P.M.	Nivel sonoro (dB)	Bomba	Medidas (Cm)	Peso (Kg)
AFG 150-15R	150	900	HONDA	9	2,1	5,3	3.400	104	INTERPUMP	73X69X69	54
AFG 170-13R	170	780	HONDA	9	2,1	5,3	3.400	104	INTERPUMP	73X69X69	54
AFG 200-15R	200	900	HONDA	13	3	6,1	3.400	103	INTERPUMP	73X69X69	60
AFG 250-15R	250	900	HONDA	13	3	6,1	3.400	103	INTERPUMP	73X69X69	60

Hidrolimpiadoras y Generadores, S.L.
 Polígono Malpica-Alfinden, Naves 23-25, 50171 La Puebla de Alfinden (Zaragoza)
 Tfno. 976 108 482, Fax. 976 108 502, Web: www.limge.com, E-mail: hidrolimpiadoras@limge.com

